

Edelstahl Rostfrei Federbandstahl

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445-2:2010-06 Tabelle 1 (Feintoleranz) oder nach Vereinbarung

Werkstoffnummer		Kurzbezeichnung			Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)			vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige
1.4301		X 5 CrNi 18-10			EN 10151 (EN 10088-2)			700 - max. 1500 MPa			AISI 304
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,5-19,5	8,00-10,50	-	-	-	≤ 0,11	-
1.4310		X 10 CrNi 18-8			EN 10151 (EN 10088-2)			900 - max. 2300 MPa			AISI 301
0,05-0,15	≤ 2,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,0-19,0	6,00-9,50	0,50-0,80	-	-	≤ 0,11	-
1.4310Mo		X 10 CrNi 18-8			EN 10151 (EN 10088-2)			900 - max. 2300 MPa			AISI 301
0,05-0,15	1,00-2,00	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,0-19,0	6,00-9,50	0,50-0,80	-	-	≤ 0,11	-
1.4401		X 5 CrNiMo 17-12-2			EN 10151 (EN 10088-2)			750 - max. 1300 MPa			AISI 316
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0-13,0	2,00-2,50	-	-	≤ 0,11	-
1.4404		X 2 CrNiMo 17-12-2			EN 10151 (EN 10088-2)			750 - max. 1300 MPa			AISI 316L
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0-13,0	2,00-2,50	-	-	≤ 0,11	-
1.4568		X 7 CrNiAl 17-7			EN 10151 (EN 10088-2)			800 - max. 1800 MPa			AISI 631 / 17-7PH
≤ 0,090	≤ 0,700	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	6,50 - 7,80	-	-	0,70-1,50	-	-

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen. Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

Federbandstahl gehärtet

Maßtoleranzen nach DIN EN 10140:2006-09 oder nach Vereinbarung

Kurzbezeichnung		Werkstoffnummer			Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)			vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige
C55S		1.1204			EN 10132-4			1000 - max. 1700 MPa			AISI 1055 SAE
0,52 - 0,60	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C60S		1.1211			EN 10132-4			1150 - max. 1750 MPa			AISI 1064 SAE
0,57 - 0,65	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C67S		1.1231			EN 10132-4			1200 - max. 1900 MPa			AISI 1070 SAE
0,65 - 0,73	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C75S		1.1248			EN 10132-4			1200 - max. 1900 MPa			AISI 1075 SAE
0,70 - 0,80	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C85S		1.1269			EN 10132-4			1200 - max. 2000 MPa			AISI 1086 SAE
0,80 - 0,90	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C100S		1.1274			EN 10132-4			1200 - max. 2200 MPa			AISI 1095 SAE
0,95 - 1,05	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen. Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

Federbandstahl ungehärtet

Maßtoleranzen nach DIN EN 10140:2006-09 oder nach Vereinbarung

Kurzbezeichnung		Werkstoffnummer			Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)			vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige
C55S		1.1204			EN 10132-4			max. 600 MPa			AISI 1055 SAE
0,52 - 0,60	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C60S		1.1211			EN 10132-4			max. 620 MPa			AISI 1064 SAE
0,57 - 0,65	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C67S		1.1231			EN 10132-4			max. 640 MPa			AISI 1070 SAE
0,65 - 0,73	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C75S		1.1248			EN 10132-4			max. 640 MPa			AISI 1075 SAE
0,70 - 0,80	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C85S		1.1269			EN 10132-4			max. 670 MPa			AISI 1086 SAE
0,80 - 0,90	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
C100S		1.1274			EN 10132-4			max. 690 MPa			AISI 1095 SAE
0,95 - 1,05	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60	≤ 0,025	≤ 0,025	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-
125Cr2		1.2002			EN 10132-4			max. 750 MPa			W5 ASTM A 686
1,20 - 1,30	0,15 - 0,35	0,25-0,40	≤ 0,025	≤ 0,025	0,40-0,60	≤ 0,40	≤ 0,10	-	-	-	-

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen. Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

Edelstahl Rostfrei Präzisionsband

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445-2:2010-06 Tabelle 1 oder nach Vereinbarung

Werkstoffnummer		Kurzbezeichnung				Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)			vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige	
1.4016		X 6 Cr 17			EN 10088-2			450 - max. 600 MPa			AISI 430	
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	-	-	-	-	-	-	
1.4510		X 3 CrTi 17			EN 10088-2			420 - max. 600 MPa			AISI 439 / 430Ti	
≤ 0,050	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	-	-	≤ 0,800	-	-	-	
1.4512		X 2 CrTi 12			EN 10088-2			380 - max. 560 MPa			AISI 409	
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	10,5 - 12,5	-	-	≤ 0,65	-	-	-	
1.4521		X 2 CrMoTi 18-2			EN 10088-2			420 - max. 640 MPa			AISI 443	
≤ 0,025	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	17,0 - 20,0	-	1,80 - 2,50	≤ 0,800	-	≤ 0,03	-	
1.4021		X 20 Cr 13			EN 10088-2			max. 700 MPa			AISI 420	
0,16 - 0,25	≤ 1,000	≤ 1,500	≤ 0,040	≤ 0,015	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-	-	
1.4028		X 30 Cr 13			EN 10088-2			max. 740 MPa			AISI 420F	
0,26 - 0,35	≤ 1,000	≤ 1,500	≤ 0,040	≤ 0,015	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-	-	
1.4034		X 46 Cr 13			EN 10088-2			max. 780 MPa				
0,43 - 0,50	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	12,5 - 14,5	-	-	-	-	-	-	
1.4037		X 65 Cr 13			SEW 400			max. 840 MPa			AEB-L / 13C26	
0,58 - 0,70	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	12,5 - 14,5	-	-	-	-	-	-	
1.4122		X 39 CrMo 17-1			EN 10088-2			max. 900 MPa				
0,33 - 0,45	≤ 1,000	≤ 1,500	≤ 0,040	≤ 0,015	15,5 - 17,5	≤ 1,00	0,80 - 1,30	-	-	-	-	
1.4301		X 5 CrNi 18-10			EN 10088-2			540 - max. 750 MPa			AISI 304	
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,5 - 19,5	8,00 - 10,5	-	-	-	≤ 0,10	-	
1.4303		X 4 CrNi 18-12			EN 10088-2			500 - max. 650 MPa			AISI 305	
≤ 0,060	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,0 - 19,0	11,0 - 13,0	-	-	-	≤ 0,10	-	
1.4306		X 2 CrNi 19-11			EN 10088-2			520 - max. 700 MPa			AISI 304L	
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	18,0 - 20,0	10,0 - 12,0	-	-	-	≤ 0,10	-	
1.4307		X 2 CrNi 18-9			EN 10088-2			450 - max. 700 MPa			AISI 304L	
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,5 - 19,5	8,00 - 10,5	-	-	-	≤ 0,10	-	
1.4310		X 10 CrNi 18-8			EN 10088-2			600 - max. 950 MPa			AISI 301	
0,05 - 0,15	≤ 2,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,0 - 19,0	6,00 - 9,50	≤ 0,80	-	-	≤ 0,10	-	
1.4401		X 5 CrNiMo 17-12-2			EN 10088-2			530 - max. 680 MPa			AISI 316	
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0 - 13,0	2,00 - 2,50	-	-	≤ 0,10	-	
1.4404		X 2 CrNiMo 17-12-2			EN 10088-2			530 - max. 680 MPa			AISI 316L	
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0 - 13,0	2,00 - 2,50	-	-	≤ 0,10	-	
1.4541		X 6 CrNiTi 18-10			EN 10088-2			520 - max. 720 MPa			AISI 321	
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,0 - 19,0	9,0 - 12,0	-	≤ 0,700	-	-	-	
1.4568		X 7 CrNiAl 17-7			EN 10088-2			750 - max. 1030 MPa			AISI 631 / 17-7PH	
≤ 0,090	≤ 0,700	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	6,50 - 7,80	-	-	0,70 - 1,50	-	-	

1.4571	X 6 CrNiMoTi 17-12-2			EN 10088-2			540 - max. 690 MPa			AISI 316Ti
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,5 - 13,5	2,00 - 2,50	≤ 0,700	-	-

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen. Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

© 2017 by **Band- und Feinstahl Service Rudolph und Brockmann GmbH** - **Bachstrasse 6** - **58239 Schwerte**
Telefon 0 23 04 / 9 66 33 - 0 - **Telefax 0 23 04 / 9 66 33 - 22** - **e-mail info@bfs24.de** - **homepage www.bfs24.de**

Edelstahl Rostfrei Spaltband

Maßtoleranzen nach DIN EN ISO 9445-2:2010-06 Tabelle 2 und 3 oder nach Vereinbarung

Werkstoffnummer		Kurzbezeichnung					Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)				vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige			
1.4016		X 6 Cr 17				EN 10088-2		450 - max. 600 MPa				AISI 430		
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	-	-	-	-	-	-			
1.4510		X 3 CrTi 17				EN 10088-2		420 - max. 600 MPa				AISI 439 / 430Ti		
≤ 0,050	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	-	-	≤ 0,800	-	-	-			
1.4512		X 2 CrTi 12				EN 10088-2		380 - max. 560 MPa				AISI 409		
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	10,5 - 12,5	-	-	≤ 0,65	-	-	-			
1.4521		X 2 CrMoTi 18-2				EN 10088-2		420 - max. 640 MPa				AISI 443		
≤ 0,025	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	17,0 - 20,0	-	1,80 - 2,50	≤ 0,800	-	≤ 0,03	-			
1.4021		X 20 Cr 13				EN 10088-2		max. 700 MPa				AISI 420		
0,16 - 0,25	≤ 1,000	≤ 1,500	≤ 0,040	≤ 0,015	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-	-			
1.4028		X 30 Cr 13				EN 10088-2		max. 740 MPa				AISI 420F		
0,26 - 0,35	≤ 1,000	≤ 1,500	≤ 0,040	≤ 0,015	12,0 - 14,0	-	-	-	-	-	-			
1.4034		X 46 Cr 13				EN 10088-2		max. 780 MPa						
0,43 - 0,50	≤ 1,000	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	12,5 - 14,5	-	-	-	-	-	-			
1.4301		X 5 CrNi 18-10				EN 10088-2		540 - max. 750 MPa				AISI 304		
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,5 - 19,5	8,00 - 10,5	-	-	-	≤ 0,10	-			
1.4303		X 4 CrNi 18-12				EN 10088-2		500 - max. 650 MPa				AISI 305		
≤ 0,060	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,0 - 19,0	11,0 - 13,0	-	-	-	≤ 0,10	-			
1.4306		X 2 CrNi 19-11				EN 10088-2		520 - max. 700 MPa				AISI 304L		
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	18,0 - 20,0	10,0 - 12,0	-	-	-	≤ 0,10	-			
1.4307		X 2 CrNi 18-9				EN 10088-2		450 - max. 700 MPa				AISI 304L		
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,5 - 19,5	8,00 - 10,5	-	-	-	≤ 0,10	-			
1.4310		X 10 CrNi 18-8				EN 10088-2		650 - max. 950 MPa				AISI 301		
0,05 - 0,15	≤ 2,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,0 - 19,0	6,00 - 9,50	≤ 0,80	-	-	≤ 0,10	-			
1.4401		X 5 CrNiMo 17-12-2				EN 10088-2		530 - max. 680 MPa				AISI 316		
≤ 0,070	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0 - 13,0	2,00 - 2,50	-	-	≤ 0,10	-			
1.4404		X 2 CrNiMo 17-12-2				EN 10088-2		530 - max. 680 MPa				AISI 316L		
≤ 0,030	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,0 - 13,0	2,00 - 2,50	-	-	≤ 0,10	-			
1.4541		X 6 CrNiTi 18-10				EN 10088-2		520 - max. 720 MPa				AISI 321		
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	17,0 - 19,0	9,0 - 12,0	-	≤ 0,700	-	-	-			
1.4568		X 7 CrNiAl 17-7				EN 10088-2		750 - max. 1030 MPa				AISI 631 / 17-7PH		
≤ 0,090	≤ 0,700	≤ 1,000	≤ 0,040	≤ 0,015	16,0 - 18,0	6,50 - 7,80	-	-	0,70 - 1,50	-	-			
1.4571		X 6 CrNiMoTi 17-12-2				EN 10088-2		540 - max. 690 MPa				AISI 316Ti		
≤ 0,080	≤ 1,000	≤ 2,000	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5 - 18,5	10,5 - 13,5	2,00 - 2,50	≤ 0,700	-	-	-			

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen. Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

Kalband unlegiert

Maßtoleranzen nach DIN EN 10140:2006-09 oder nach Vereinbarung

Kurzbezeichnung	Werkstoffnummer					Werkstoffnorm			Zugfestigkeit (Rm)			vergleichbar
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	N	sonstige	
DC01		1.0330			EN 10139				270 - max. 390 MPa (LC)			
≤ 0,12	-	≤ 0,60	≤ 0,045	≤ 0,045	-	-	-	-	-	-	-	-
DC03		1.0347			EN 10139				270 - max. 370 MPa (LC)			
≤ 0,10	-	≤ 0,45	≤ 0,035	≤ 0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
DC04		1.0338			EN 10139				270 - max. 350 MPa (LC)			
≤ 0,08	-	≤ 0,40	≤ 0,030	≤ 0,030	-	-	-	-	-	-	-	-

Die oben genannten Werkstoffe werden in der Ausführung LC MA RL (geglüht, leicht nachgewalzt und mit blanker und glatter Oberfläche) am Lager bevorratet. Auf Anfrage sind auch die nachfolgenden Ausführungen aus Neufertigung / Lagerergänzungen lieferbar.

Ausführungen nach DIN EN 10139

Kurzbezeichnung (Werkstoffnummer)	Lieferzustand	Kurzzeichen	Dehngrenze (Rp0,2) in MPa	Zugfestigkeit (Rm) in MPa	Dehnung (A80) in %
DC 01 (1.0330)	geglüht	A	-	270 bis 390	28
	leicht nachgewalzt	LC	max. 280	270 bis 410	28
	kaltverfestigt	C290	200 bis 380	290 bis 430	18
	kaltverfestigt	C340	min. 250	340 bis 490	-
	kaltverfestigt	C390	min. 310	390 bis 540	-
	kaltverfestigt	C440	min. 360	440 bis 590	-
	kaltverfestigt	C490	min. 420	490 bis 640	-
	kaltverfestigt	C590	min. 520	590 bis 740	-
	kaltverfestigt	C690	min. 630	min. 690	-
DC 03 (1.0347)	geglüht	A	-	270 bis 370	34
	leicht nachgewalzt	LC	max. 240	270 bis 370	34
	kaltverfestigt	C290	210 bis 355	290 bis 390	22
	kaltverfestigt	C340	min. 240	340 bis 440	-
	kaltverfestigt	C390	min. 330	390 bis 490	-
	kaltverfestigt	C440	min. 380	440 bis 540	-
	kaltverfestigt	C490	min. 440	490 bis 590	-
	kaltverfestigt	C590	min. 540	min. 590	-
	DC 04 (1.0338)	geglüht	A	-	270 bis 350
leicht nachgewalzt		LC	max. 210	270 bis 350	38
kaltverfestigt		C290	220 bis 325	290 bis 390	24
kaltverfestigt		C340	min. 240	340 bis 440	-
kaltverfestigt		C390	min. 350	390 bis 490	-
kaltverfestigt		C440	min. 440	440 bis 540	-
kaltverfestigt		C490	min. 490	490 bis 590	-
kaltverfestigt		C590	min. 590	590 bis 690	-

Oberflächenart

MA (BK)	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, kleine Narben und leichte Kratzer sind zulässig
MB (RP)	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, kleine Narben und leichte Kratzer sind nur in so geringem Umfang zulässig, dass beim Betrachten mit bloßem Auge das einheitliche glatte Aussehen nicht wesentlich beeinträchtigt erscheint. Lieferbar bis max. 2 mm Banddicke
MC (RPG)	blanke, metallisch reine Oberfläche; Poren, kleine Narben und leichte Kratzer sind nur in so geringem Umfang zulässig, dass durch sie das einheitliche Aussehen der glänzenden Oberfläche nicht beeinträchtigt wird. Lieferbar nur auf Anfrage

Oberflächenausführung

RR (rau) arithmetischen Mittenrauwert (Ra) $\geq 1,50 \mu\text{m}$

RM (matt) arithmetischen Mittenrauwert (Ra) $0,60\text{-}1,80 \mu\text{m}$

RL (glatt) arithmetischen Mittenrauwert (Ra) $\leq 0,60 \mu\text{m}$

RN (glänzend) arithmetischen Mittenrauwert (Ra) $\leq 0,20 \mu\text{m}$

Hinweis: Zur Erläuterung bitten wir, auf die genannte Deutsche Industrie Norm (DIN) bzw. auf die Europäische Norm (EN) zurückzugreifen.
Wir bitten um Verständnis, dass wir für die Richtigkeit und die Vollständigkeit der hier aufgeführten Daten keine Gewähr übernehmen können.

© 2017 by **Band- und Feinstahl Service Rudolph und Brockmann GmbH** - **Bachstrasse 6** - **58239 Schwerte**
Telefon 0 23 04 / 9 66 33 - 0 - **Telefax 0 23 04 / 9 66 33 - 22** - **e-mail info@bfs24.de** - **homepage www.bfs24.de**